

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### I. Nazwa przedmiotu zamówienia:

„Remont rewersyjnego oraz stacjonarnego taśmociągu nawęglania” - zadanie remontowe nr NSE/24/UR/011.

### II. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi serwisowo – naprawczej taśmociągu rewersyjnego nr 2, K 1 – K 2, L=44 m x B = 1000mm oraz taśmociągu stacjonarnego nr 1 z Zakładu Przeróbczego KWK Piast-Ziemowit L = 56 m x B = 1000 mm w Zakładzie Ciepłowniczym „Piast” w Bieruniu.

### III. Zakres przedmiotu zamówienia (taśmociąg rewersyjny nr 2):

Wyszczególnienie podstawowych zadań do realizacji w ramach planowanego przedsięwzięcia dla taśmociągu rewersyjnego nr 2:

1. Tor jezdny przenośnika.
  - a) wykonać rektyfikację torowiska poprzez niwelacje oraz wykonanie nowych podpór szyn wraz z nowym systemem mocowania podpór do szyn,
  - b) wykonać osiowość styków szyn i pospawać je, aby poprawić płynność jazdy taśmociągu.
2. Konstrukcja taśmociągu.
  - a) dostarczyć i wymienić uszkodzone elementy konstrukcji na nowe, pozostałe wyprostować,
  - b) ustawić geometrie konstrukcji taśmociągu,
  - c) zużyte zestawy krążników górne i dolne zregenerować lub dostarczyć i wymienić na nowe wraz z krążnikami (około 20 zestawów krążników górnych i 12 dolnych)
  - d) dostarczyć i wymienić taśmę gumową o długości ok 90m na nową: B-1000 EP 1000/4 4+2 LK 2A obrzeża gumowane
3. Mechanizm jazdy taśmociągu.
  - a) wspawać dodatkowe stężenia pionowe w miejscach zestawów kołowych jazdy taśmociągu,
  - b) wykonać naprawę osi i kół jezdnych taśmociągu,
  - c) wykonać regenerację napędu jezdnych taśmociągu.
4. Mechanizm napędowy taśmy.
  - a) wykonać regenerację mechanizmu napędowego taśmy.
5. Zgarniacz bębnowy i wewnętrzny.
  - a) dostarczyć i zamontować nowe zgarniacze czyszczące taśmę wewnętrzne i zewnętrzne z napinaczem sprężynowym
  - b) dostarczyć i zamontować krawędziowe rolki prowadzące przenośnika taśmowego.
  - c) dostarczyć i zamontować rolki FLEXCO 90269 | PTEZ-42 | poliuretanowej bezobsługowej rewersyjnej wyrównującej bieg taśmy o szerokości 900 - 1050mm
6. Wykonać malowanie całej konstrukcji taśmociągu, zabezpieczyć antykorozyjnie.
7. Wykonawca zabezpieczy teren wykonywania prac zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami właściciela terenu, a po remoncie przywróci teren do stanu pierwotnego.

#### IV. Zakres przedmiotu zamówienia (taśmociąg stacyjny nr 1):

Wyszczególnienie podstawowych zadań do realizacji w ramach planowanego przedsięwzięcia dla taśmociągu stacyjnego nr 1:

1. Stacja zwrotna taśmociągu.
  - a) Wykonać naprawę lub dostarczyć i wykonać wymianę elementów konstrukcji nośnej taśmociągu zwłaszcza na odcinku od stacji zwrotnej do stacji napinania.
  - b) Dostarczyć i wymienić śruby systemu mocowania bębna zwrotnego na nowe.
  - c) Oslonę bębna zwrotnego wykonać jako nową z zastosowaniem okładzin gumowych, aby wyeliminować zapalenie w trakcie pracy taśmociągu.
2. Stacja zasypowa taśmy taśmociągu.
  - a) Wykonać nową zsuwnię z blachy o grubości 8mm.
3. Stacja napinania taśmy taśmociągu.
  - a) Dostarczyć i wykonać wymianę konstrukcji mechanizmu napinania taśmy na nową wraz z konstrukcją zabudowy ciężarów, konstrukcją bębna oraz prowadnicą ciężaru.
  - b) Dostarczyć i wymienić wszystkie śruby na stykach skręcanych.
4. Trasa taśmociągu galeria.
  - a) Wykonać rektyfikację konstrukcji taśmociągu wysokości i osłowość poprzez likwidację krzywizn konstrukcji.
  - b) Sprawdzić w 100% sposób i stan zamontowania podpór konstrukcji taśmociągu do konstrukcji estakady galerii i poprawić go w razie złego stanu metoda spawania lub kotwy wklejane chemicznie.
  - c) Zestawy krążnikowe górne i dolne zregenerować lub dostarczyć i wymienić na nowe wraz z krążnikami (około 25 zestawów krążników górnych i 10 dolnych).
  - d) Wykonać zabezpieczenie antykorozyjne nowych i skorodowanych elementów konstrukcji taśmociągu wraz z malowaniem.
  - e) Dostarczyć i zamontować nowe zgarniacze czyszczące taśmę wewnętrzną i zewnętrzną z napinaczem sprężynowym
  - f) Dostarczyć i wymienić taśmę gumową o długości ok. 115m na nową: B-1000 EP 1000/4 4+2 LK 2A obrzeża gumowane.
  - g) Dostarczyć i zamontować rolkę FLEXCO 90269 | PTEZ-42 | poliuretanowej bezobsługowej rewersyjnej wyrównującej bieg taśmy o szerokości 900 - 1050mm
5. Stacja napędowa taśmociągu.
  - a) Wyremontować lub zmodernizować mechanizm napędowy taśmociągu typu: 26-01-25.3-ZH o parametrach:  
Silnik Se Ns-22Kw, n=975 obr/min U = 500 V,  
Przekładnia zębata 2K-500-25,3-01,,  
Sprzęgło sprężyste sworzniowe z tarczą hamulcową 180/250 555 / 40H 110/110,  
Hamulec szczękowy ze zwalniaikiem elektrohydraulicznym U=500V 014AHn

Dopuszcza się możliwość zastosowania nowego napędu o takich samych parametrach ze względu na synchronizację z wagą węglową zamontowaną na przenośniku.



**V. Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia:**

Węglokoks Energia NSE sp. z o.o., Zakład Ciepłowniczy „Piast”, ul. Granitowa 16, 43-155 Bieruń.

**VI. Inne wymagania i informacje:**

1. Zamawiający zaleca przeprowadzenie przez wykonawcę usługi serwisowo-naprawczej wizji lokalnej przed sporządzeniem oferty na remont taśmociągu rewersyjnego nr 2 oraz taśmociągu stacjonarnego nr 1.
2. Dla umożliwienia okresowego wykorzystania remontowanych przenośników do nawęglania kotłowni ustala się następujący reżim prac remontowych:
  - a) wykonywanie prac remontowych możliwe jest poza sezonem grzewczym w okresie od 20.05.2024r. do 31.08.2024r. i w sposób umożliwiający jego okresowe użytkowanie,
  - b) remont przenośnika wykonywać: od soboty godz. 6<sup>00</sup> do piątku godz. 18<sup>00</sup> - w każdy piątek na III zmianie taśmociągi muszą być zdatne do użytkowania (nawęglanie kotłów).
3. W związku z tym, że część usługi serwisowo-naprawczej odbywać się będzie w budynku Zakładu Przeróbczego KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast obowiązywać będą szczegółowe przepisy i rozporządzenia Dyrektora KWK Piast-Ziemowit w sprawie wykonywania prac spawalniczych i remontowych.

**VII. Załącznik:**

1. Pomiary geodezyjne wykonane na odcinku zakresy pracy taśmociągu rewersyjnego nr 2, opracowane przez Detrans Sp. z o.o., ul. Damrota 2, 41-800 Zabrze.

Węglokoks Energia NSE sp. z o.o.  
Kierownik Zakładu nr 2

Rafał Siwy

Węglokoks Energia NSE sp. z o.o.  
Dyrektor ds. Technicznych  
Marek Szkodny